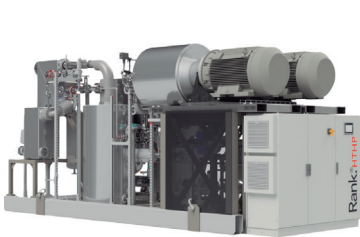


Punto funcionamiento seleccionado

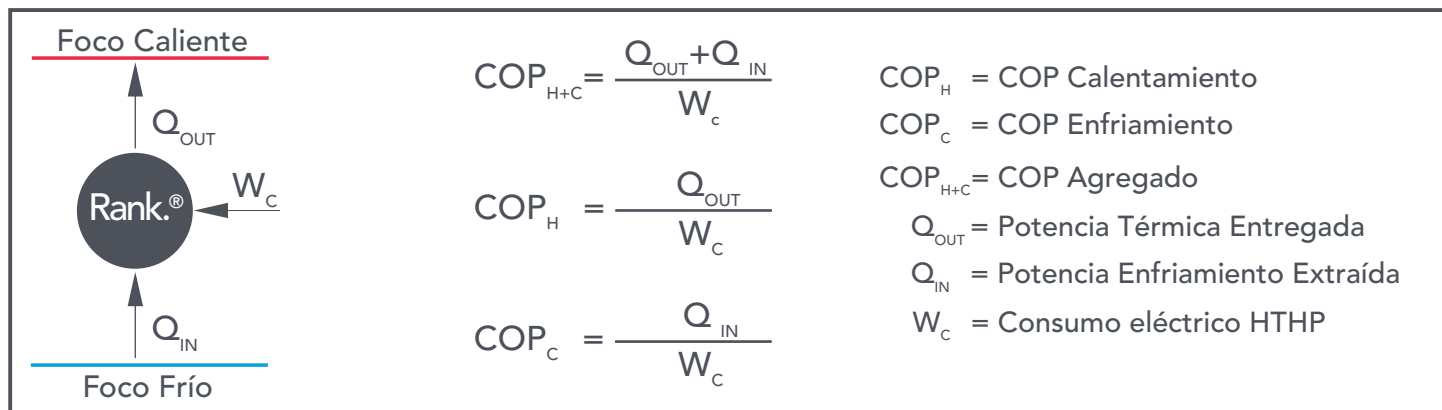
Agua-Agua
COP H+C

Disipación / Calor útil	Tout (°C)					
	150	3,7	4,9	6,0	9,6	12,8
	135	3,9	5,5	6,8	12,0	13,8
	120	4,3	6,4	9,2	14,8	-
	105	5,1	7,4	10,7	15,9	-
	90	5,5	10,1	15,3	-	-
	Tin (°C)	25	50	75	100	125
		Fuente Calor				

Calor Residual Motores T. Refrigeración Geotermia Electrolizadores Cooling System Data Center > Fuente de calor			Fluido caloportador	Agua
			Temperatura de entrada	75 °C
			Temperatura de salida	70 °C
			Caudal volumétrico	72 m³/h
			Potencia térmica	366 kWt
			Pérdida de carga	100 kPa
Procesos Industriales Secado Generación Vapor Calefacción Distrito < Calor útil Disipación			Fluido caloportador	Agua
			Temperatura de entrada	95 °C
			Temperatura de salida	135 °C
			Caudal volumétrico	11 m³/h
			Potencia térmica	500 kWt
			Pérdida de carga	50 kPa
Energía Eléctrica > Electricidad			Consumo	134 kWe
			COP_H+C	6,8
			COP_H	3,7
			COP_C	3,1
			Tensión	3x400 V

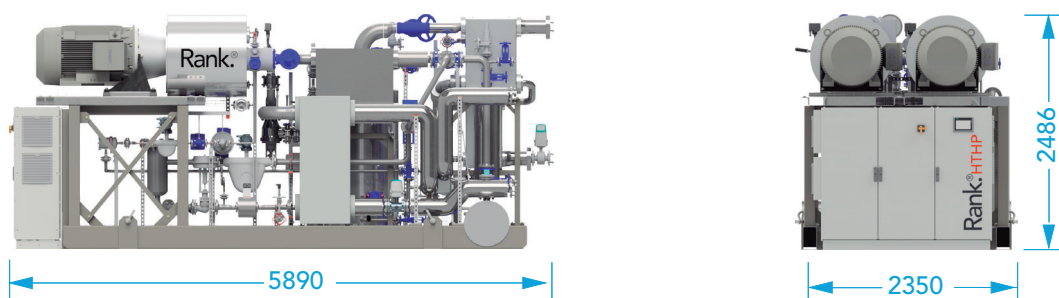


Cálculos COP's

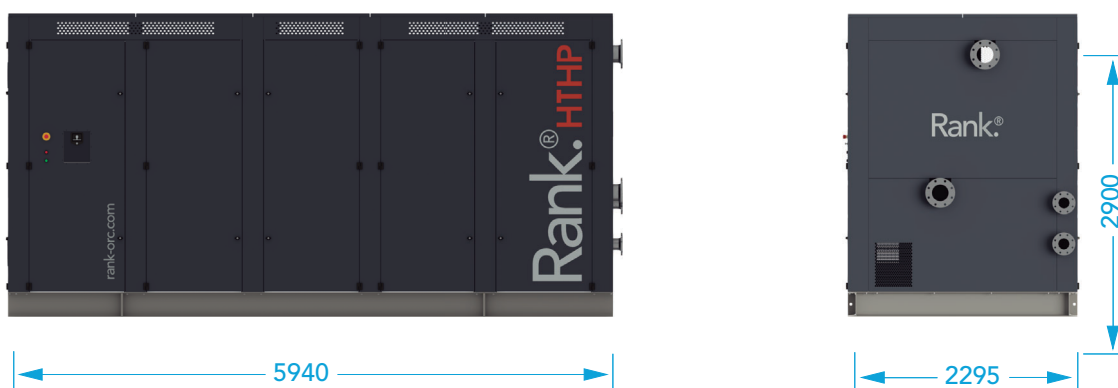


Dimensiones

Opción Basica Skid



Opción Envolvente



Opción Contenedor



Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- Machinery Directive
- Electromagnetic Compatibility Directive
- Pressurized Equipment Directive
- EN/ISO 3744:2010
- UNE EN 10216
- UNE EN 764-7
- UNE EN 13136:2014+A1
- 2006/42/CE
- 2014/68/UE
- ASME B31.1 / ASME B31.3 – Process Piping Code
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- UL 508A- Control Panel Wiring
- 2014/35/UE
- 2014/30/UE