

Punto funcionamiento seleccionado

Agua-Agua
COP H+C

Disipación / Calor útil	Tout (°C)					
	150	3,7	4,9	6,0	9,6	12,8
	135	3,9	5,5	6,8	12,0	13,8
	120	4,3	6,4	9,2	14,8	-
	105	5,1	7,4	10,7	15,9	-
	90	5,5	10,1	15,3	-	-
	Tin (°C)	25	50	75	100	125

Fuente Calor



> Fuente de calor

Fluido caloportador	Agua
Temperatura de entrada	75 °C
Temperatura de salida	70 °C
Caudal volumétrico	69 m³/h
Potencia térmica	350 kWt
Pérdida de carga	100 kPa



< Calor útil
Disipación

Fluido caloportador	Agua
Temperatura de entrada	100 °C
Temperatura de salida	150 °C
Caudal volumétrico	9 m³/h
Potencia térmica	500 kWt
Pérdida de carga	50 kPa

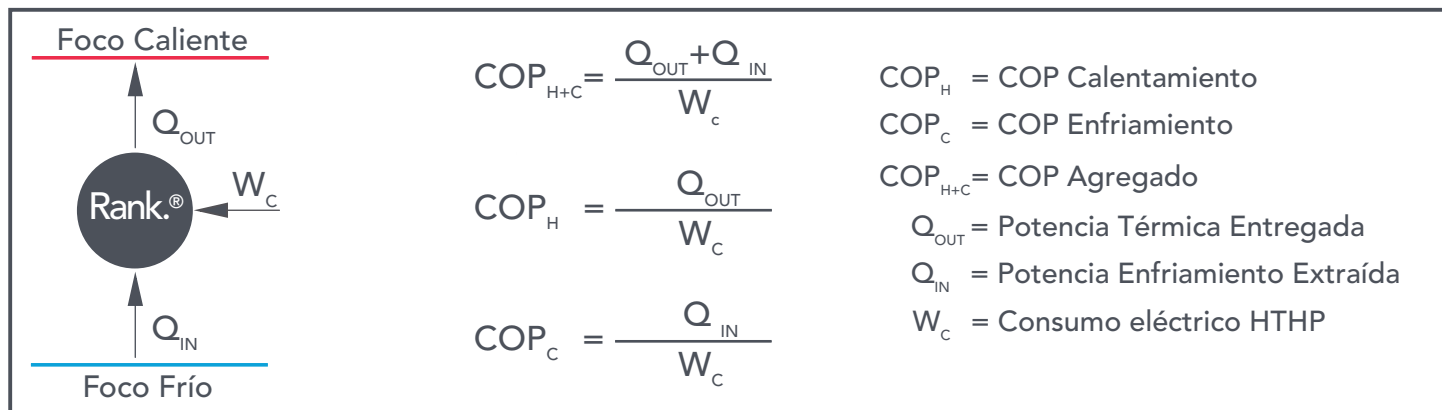


> Electricidad

Consumo	150 kWe
COP_H+C	6,0
COP_H	3,3
COP_C	2,6
Tensión	3x400 V

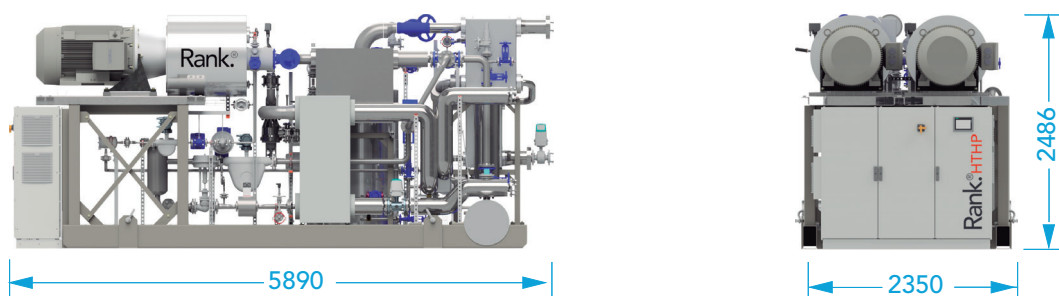


Cálculos COP's

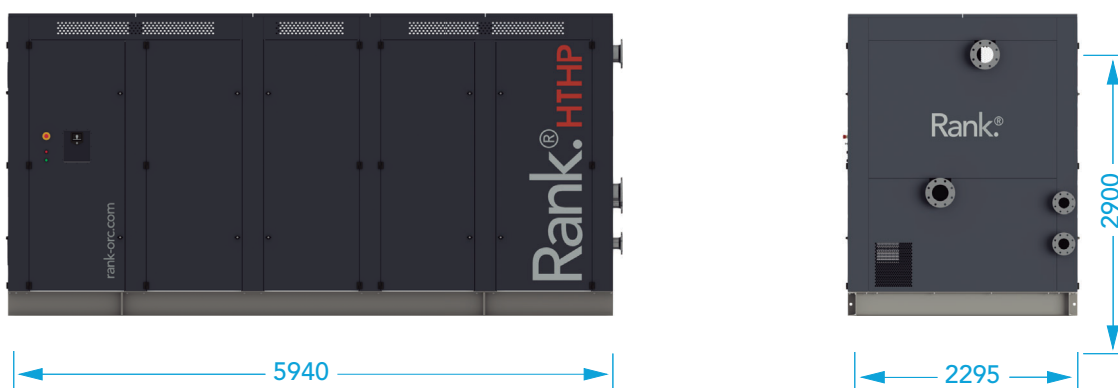


Dimensiones

Opción Basica Skid



Opción Envolverte



Opción Contenedor



Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- Machinery Directive
- Electromagnetic Compatibility Directive
- Pressurized Equipment Directive
- EN/ISO 3744:2010
- UNE EN 10216
- UNE EN 764-7
- UNE EN 13136:2014+A1
- 2006/42/CE
- 2014/68/UE
- ASME B31.1 / ASME B31.3 – Process Piping Code
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- UL 508A- Control Panel Wiring
- 2014/35/UE
- 2014/30/UE