

Punto funcionamiento seleccionado

Agua-Agua
COP H+C

Disipación / Calor útil	Tout (°C)					
	150	3,7	4,9	6,0	9,6	12,8
	135	3,9	5,5	6,8	12,0	13,8
	120	4,3	6,4	9,2	14,8	-
	105	5,1	7,4	10,7	15,9	-
	90	5,5	10,1	15,3	-	-
	Tin (°C)	25	50	75	100	125

Fuente Calor

Calor Residual

Motores T. Refrigeración

Geotermia

Electrolizadores

Cooling System

Data Center

>

Fuente de calor

Procesos Industriales

Secado

Generación Vapor

Calefacción Distrito

<

Calor útil
Disipación

Energía Eléctrica

>

Electricidad

Fluido caloportador

Temperatura de entrada

Temperatura de salida

Caudal volumétrico

Potencia térmica

Pérdida de carga

Agua

100 °C

90 °C

41 m³/h

435 kWt

100 kPa

Fluido caloportador

Temperatura de entrada

Temperatura de salida

Caudal volumétrico

Potencia térmica

Pérdida de carga

Agua

90 °C

120 °C

15 m³/h

500 kWt

50 kPa

Consumo

COP_H+C

COP_H

COP_C

Tensión

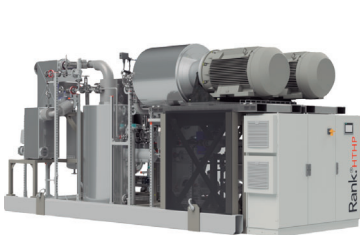
65 kWe

14,8

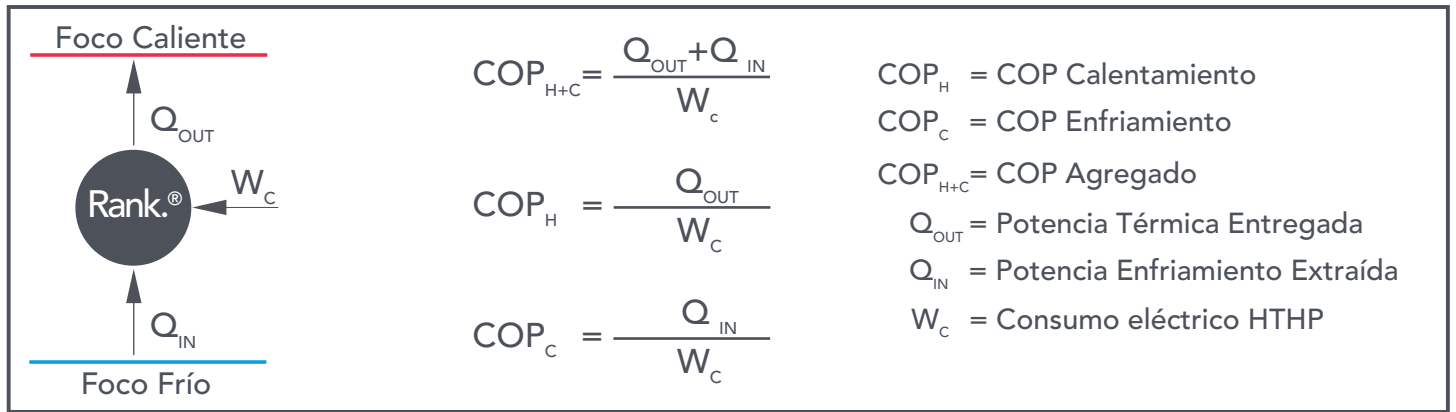
7,7

7,1

3x400 V

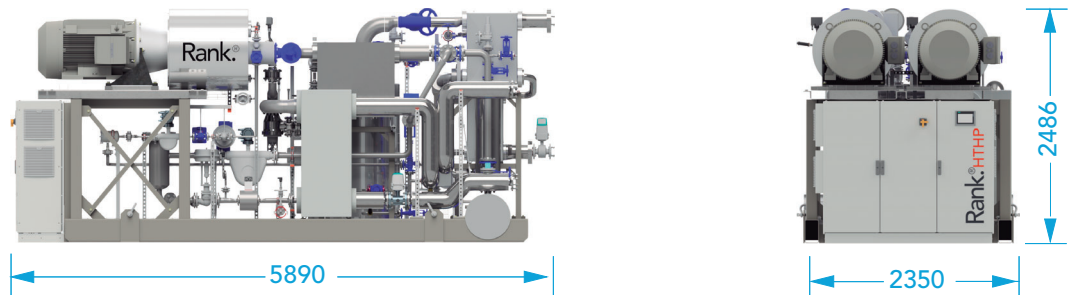


Cálculos COP's

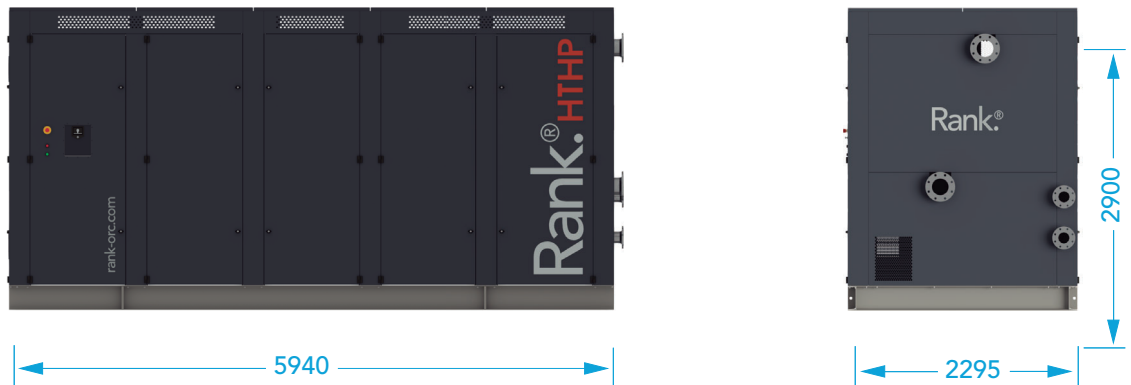


Dimensiones

Opción Basica Skid



Opción Envolvente



Opción Contenedor



Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- Machinery Directive
- Electromagnetic Compatibility Directive
- Pressurized Equipment Directive
- EN/ISO 3744:2010
- UNE EN 10216
- UNE EN 764-7
- UNE EN 13136:2014+A1
- 2006/42/CE
- 2014/68/UE
- ASME B31.1 / ASME B31.3 – Process Piping Code
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- UL 508A- Control Panel Wiring
- 2014/35/UE
- 2014/30/UE