

Punto funcionamiento seleccionado

Agua-Vapor
COP H+C

Disipación / Calor útil	Tout (°C)					
	150	-	-	4,7	6,1	10,2
	140	-	3,8	5,8	8,0	10,5
	130	3,0	4,7	6,4	9,6	12,2
	120	3,6	5,7	8,3	10,1	-
	110	4,4	6,2	10,9	13,4	-
	Tin (°C)	40	60	80	100	120

Fuente Calor

Calor Residual

Motores T. Refrigeración

Geotermia

Electrolizadores

Cooling System

Data Center

>

Fuente de calor

Fluido caloportador

Temperatura de entrada

Temperatura de salida

Caudal volumétrico

Potencia térmica

Pérdida de carga

Agua

80 °C

75 °C

76 m³/h

387 kWt

100 kPa

Procesos Industriales

Secado

Generación Vapor

Calefacción Distrito

<

Calor útil
Disipación

Fluido caloportador

Temperatura de entrada

Temperatura de salida

Presión

Caudal

Potencia

Agua

120 °C

120 °C

2 bara

0,23kg/s

509 kWt

Electricidad

>

Consumo

COP_H+C

COP_H

COP_C

Tensión

113 kWe

8,3

4,5

3,8

3x400 V

Rank.[®]

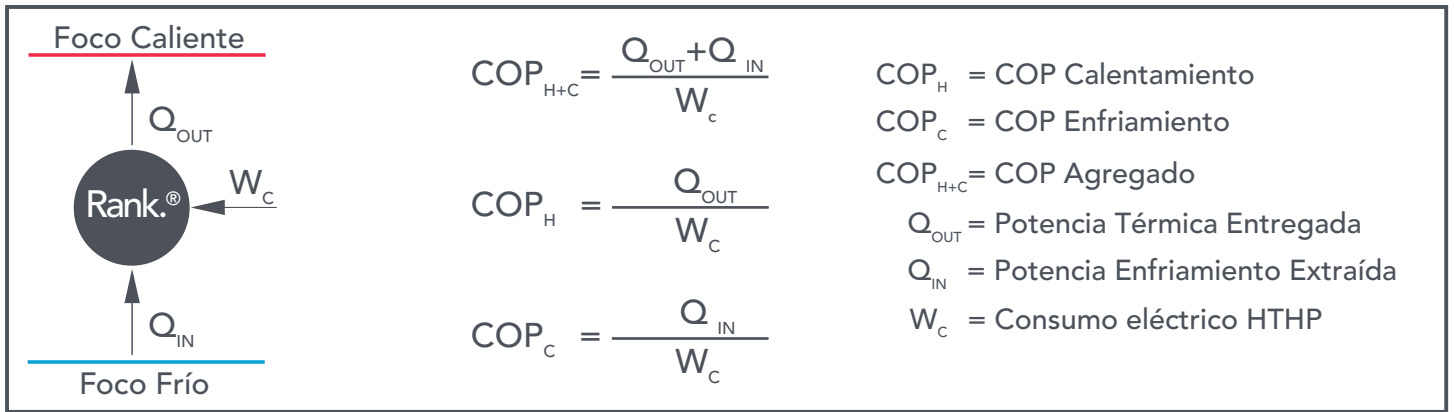
A pesar de que nuestro equipo de trabajo ha hecho todo lo posible para garantizar los datos más precisos y cercanos a la solución final, estos deben ser considerados como indicativos y no vinculantes.

version 29/07/2025

sales@rank-orc.com

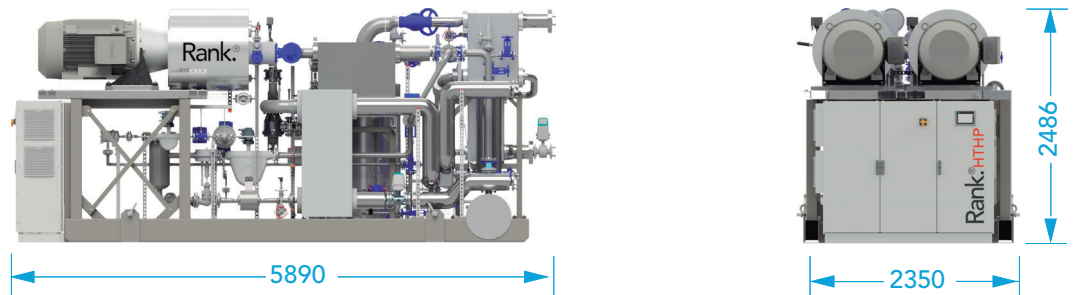
rank-orc.com

Cálculos COP's

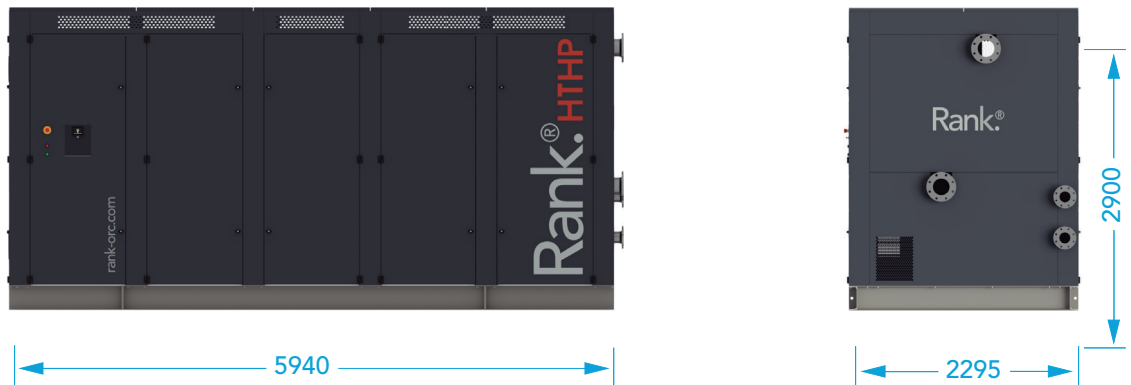


Dimensiones

Opción Basica Skid



Opción Envolverte



Opción Contenedor



Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- Machinery Directive
- Electromagnetic Compatibility Directive
- Pressurized Equipment Directive
- EN/ISO 3744:2010
- UNE EN 10216
- UNE EN 764-7
- UNE EN 13136:2014+A1
- 2006/42/CE
- 2014/68/UE
- ASME B31.1 / ASME B31.3 – Process Piping Code
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- UL 508A- Control Panel Wiring
- 2014/35/UE
- 2014/30/UE