

Punto funcionamiento seleccionado

Agua-Vapor
COP H+C

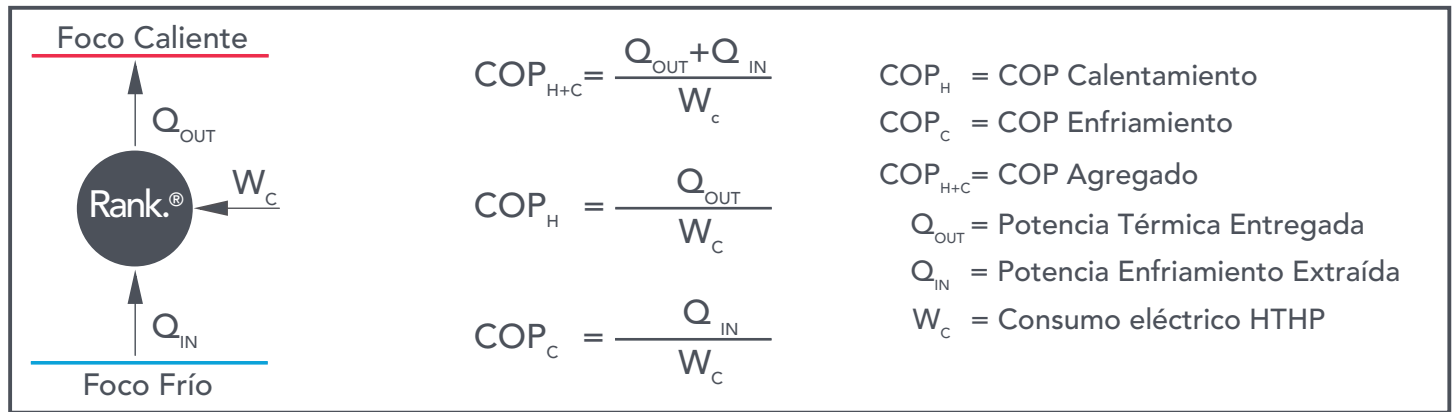
Disipación / Calor útil	Tout (°C)					
	150	-	-	4,7	6,1	10,2
	140	-	3,8	5,8	8,0	10,5
	130	3,0	4,7	6,4	9,6	12,2
	120	3,6	5,7	8,3	10,1	-
	110	4,4	6,2	10,9	13,4	-
	Tin (°C)	40	60	80	100	120

Fuente Calor

Calor Residual Motores T. Refrigeración Geotermia Electrolizadores Cooling System Data Center > Fuente de calor		Fluido caloportador	Agua
		Temperatura de entrada	80 °C
		Temperatura de salida	75 °C
		Caudal volumétrico	66 m³/h
		Potencia térmica	315 kWt
		Pérdida de carga	100 kPa
Procesos Industriales Secado Generación Vapor Calefacción Distrito < Calor útil Disipación		Fluido caloportador	Agua
		Temperatura de entrada	150 °C
		Temperatura de salida	150 °C
		Presión	5 bara
		Caudal	0,24kg/s
		Potencia	503 kWt
Energía Eléctrica > Electricidad		Consumo	185 kWe
		COP_H+C	4,7
		COP_H	2,7
		COP_C	2,0
		Tensión	3x400 V

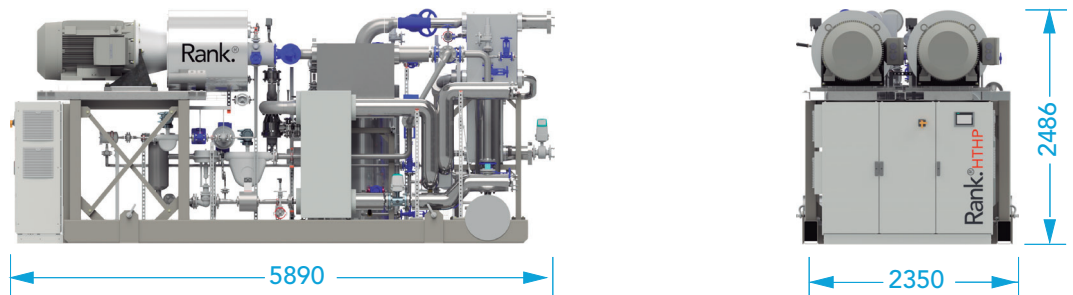


Cálculos COP's

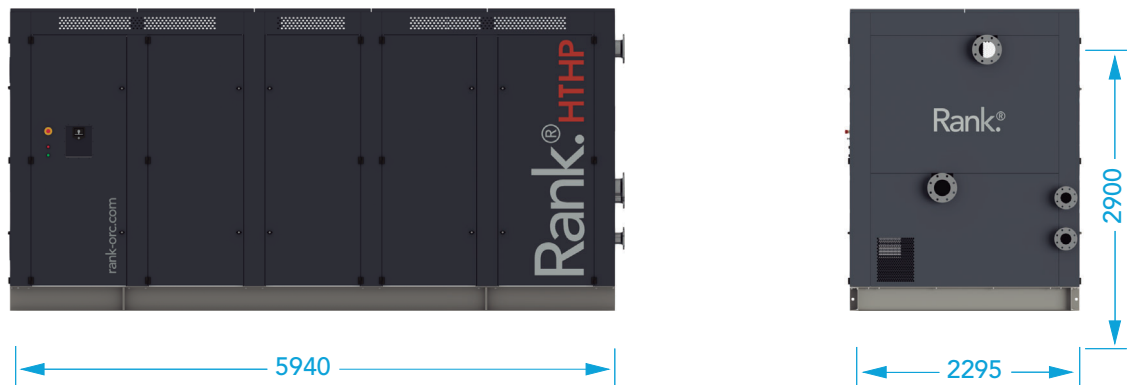


Dimensiones

Opción Basica Skid



Opción Envolvente



Opción Contenedor



Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- Machinery Directive
- Electromagnetic Compatibility Directive
- Pressurized Equipment Directive
- EN/ISO 3744:2010
- UNE EN 10216
- UNE EN 764-7
- UNE EN 13136:2014+A1
- 2006/42/CE
- 2014/68/UE
- ASME B31.1 / ASME B31.3 – Process Piping Code
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- UL 508A- Control Panel Wiring
- 2014/35/UE
- 2014/30/UE